


Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 08		
Dags.: 30.08 2011		
Höfundur: HRS		
Samþykkt:SHJ		
Síða 1 af 2	LSU 202	
	Vor 2013	

Kennari	Kristján Þ Kristinsson	Sk.st.	KÞK
----------------	------------------------	---------------	-----

Áfangalýsing: Nemendur læri að ná tökum á að sjóða frá- og mótsuðu í bæði plötur og rör í suðustöðunum PA-BW, PC-BW og PF-BW með suðugæðum C samkvæmt ÍST EN 25817. Þeir eiga að geta valið rétta raufargerð, rétta spíssastærð og stillt vinnuprýsting m.t.t. efnisþykktar. Þeir tileinka sér færni í logskurði og þekkingu á plasmaskurði og leiserskurði.

Markmið: Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **þekkja:**

- bakslagsöryggisbúnað, aðalhluti hans og virkni
- suðubrennara, lágþrýstibrennara / háþrýstibrennara
- raufargerðir fyrir frá- og mótsuðu þegar efnisþykkt er >3mm
- áhöld og aðferðir við að stilla upp og hefta saman plötur og rör
- suðugalla við logsuðu, orsakir þeirra og hugsanlegar úrbætur
- suðuvíra til logsuðu
- meðferð og notkun logskurðartækja og skurðarvéla
- galla sem geta komið við logskurð og hugsanlegar úrbætur á þeim
- meðferð og notkun plasma- og leiserskurðarvéla

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **geta:**

- stillt vinnsluprýsting af öryggi og valið suðuspíssa samkvæmt efnisþykkt
- soðið rör og plötur í stöðunum PA-BW, PC-BW, PF-BW með frásuðu í gæðaflokk C samkvæmt ÍST EN 25817
- soðið rör og plötur í stöðunum PA-BW, PC-BW, PF-BW með mótsuðu í gæðaflokk C samkvæmt ÍST EN 25817
- logskorið með logskurðartækjum og skurðarvél bæði fas og beinan skurð
- útbúið fas á rör og skeytt saman rörum
- skorið plötur og rör með plasmaskurðarvél; stál, ryðfrítt stál, ál og eir

Námsgögn:


Myndbönd frá framleiðendum suðubúnaðar.

Handbækur frá framleiðendum suðubúnaðar.

Ljósrit frá kennara.

LOGSUÐA útgefandi lðan fræðslusetur útg. 2007.

Málsmíði. Kennslubók frá IÐNÚ. Útg.2011

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 08		
Dags.: 30.08 2011		
Höfundur: HRS		
Sambýkkt:SHJ		
Síða 2 af 2	LSU 202	Vor 2013

Áætlun um yfirferð:

Vika	Yfirferð og verkefni
2	Logsuða: Farið yfir kennsluáætlun, öryggismál, brunahættu, helstu hættur og varúðarráðstafanir vegna hita, reyks og eldfimra efna og hlífðarfatnað.
3 til 4	Logsuða: Nemendur logsjóða rör í ýmsum stærðum og þykktum. Byrjað verður á að sjóða í suðustöðunni BW PF.
5 til 11	Logsuða: Nemendur logsjóða rör í ýmsum stærðum og þykktum. Soðið verður í föstum suðustöðum BW PF - PC – HL045. Áfangapróf sem gildir 50% af lokaeinkunn.
12 til 16	Logsuða: Nemendur logsjóða rör í ýmsum stærðum og þykktum. Soðnar verða innásuður í föstum suðustöðum. Áfangapróf sem gildir 50% af lokaeinkunn.
17	Logsuða: Upprifjun á efni annarinnar.

Verkefni:

Námsmat	Lýsing	Vægi
Frammistaða á önn	Áfangapróf 90%, Vinnusemi og umgengni 10%.	75%
Verklegt	Verklegt próf í lok áfangans.	25%
Leyfð hjálpargögn í prófi	Öll almenn suðu- og smíðatól.	
Annað:		
<ul style="list-style-type: none"> • Í upphafi tíma er gjarnan farið yfir verkefni dagsins og aðra mikilvæga þætti viðkomandi náminu. Það er því áriðandi að nemandi mæti á réttum tíma svo komast megi hjá óþarfa endurtekningum. • Ef nemandi yfirgefur verkstæði áður en tiltekt lýkur eða tekur ekki þátt í frágangi fær hann F (fjarvist) fyrir síðustu kennslustund. • Eins og fram kemur í markmiðum áfangans er lögð rík áhersla á að nemandi tileinki sér, öryggismál vinnustaðarins, stundvísi, snyrtimennsku, góða umgengni og almenna háttvísi. Með tilliti til þessara þátta er settur upp einn dagur á önn svokallaður “<u>tuskudagur</u>” þar sem hver áfangi tekur þátt í að þrifa vélar, tæki og verkstæði. 		

Dagsetning:

Undirritun kennara

Undirritun brautarstj., fagstj eða staðgengils