


Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 08		
Dags.: 30.08 2011		
Höfundur: HRS	PLV 434 Vor 2012	
Samþykkt: SHJ		
Síða 1 af 2		

Kennari	Kristján Þ Kristinsson	Sk.st.	KÞK
----------------	------------------------	---------------	-----

Áfangalýsing:

Að áfanganum loknum eiga nemendur að geta smíðað eftir nákvæmum vinnuteikningum smíðagripi úr 5–12 mm plötujárni og prófílum og notað til þess algengustu vélar til plötuvinnu s.s. vals, beyguvél, plötu- og prófíllippur. Ennfremur geta þeir skipulagt vinnu sína m.t.t. krafna um hagkvæmni, gæði, öryggi og umhverfi.

Markmið:

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **þekkja**:

- helstu efnisflokka smíðastáls
- helstu vélar og verkfæri sem notuð eru við plötusmíði
- algengustu skurðaraðferðir
- hve rétt vinnuröð við gerð smíðahluta er mikilvæg
- helstu aðferðir við réttingu á stáli
- öryggismál

- hlífðarbúnað sem við á þegar unnið er með vélum og verkfærum sem notuð eru við plötusmíðar
- varnir gegn hávaðamengun
- varnir gegn loftmengun
- hlífðarfatnað og hlífar

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **geta**:

- notað allar algengar málmsmíðavélar, verkfæri og hjálparbúnað sem þeim fylgja og geta beitt honum til nýsmíða úr plötum og prófílum
- framkvæmt málmskurð með gas- og plasmaskurðartækjum, framkvæmt skurð með málfrávikum ± 1 mm
- rétt plötu- og stangarefni með algengum kald- og hitarétttingaraðferðum
- smíðað gripi úr plötum og prófílum eftir nákvæmum vinnuteikningum
- unnið efnislista út frá teikningum og verklýsingum

Námsgögn:


Ljósrit frá kennara úr ýmsum erlendum og íslenskum kennslubókum um plötusmíði

Áætlun um yfirferð:

Óljóst er hvernig yfirferð verður háttað en verklegi þátturinn vegur mun þyngra en sá bóklegi. Farið verður í bóklega þáttinn samhliða hinum verklega.

Námslýsing, efnisatriði og kennsluhættir:

Að áfanganum loknum geta nemendur beitt helstu vélum og verkfærum sem notuð eru við smíði úr ryðfríu efni. Þeir þekkja helstu efniseiginleika ryðfrís stáls og geta smíðað hluti úr því eftir nákvæmum teikningum. Ennfremur geta nemendur skipulagt vinnu sína m.t.t. krafna um gæði, öryggi og umhverfi. Að áfanganum loknum eiga nemendur að geta smíðað eftir nákvæmum vinnuteikningum smíðagripi úr 5–12 mm plötujárni og prófílum og notað til þess algengustu vélar til plötuvinnu s.s. vals, beyguvél, plötu- og prófíllippur. Ennfremur geta þeir skipulagt vinnu sína m.t.t. krafna um hagkvæmni, gæði,

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 08		
Dags.: 30.08 2011		
Höfundur: HRS	PLV 434 Vor 2012	
Samþykkt: SHJ		
Síða 2 af 2		

öryggi og umhverfi.

Verkefni:

Nemendur fá teikningar af ýmsum smíðagripum og gera síðan útflatning af smíðagripnum sem síðan er smíðaður frammi á verkstæði.

Námsmat og vægi námsþátta:

Námsmat	Lýsing	Vægi
Frammistaða á önn	Annarstarf og áfangapróf (vinnuáhugi, umgengni, umhirða tækja). <u>ATH: Mæti nemandi ekki í próf sem tekin eru á önninn fær. hann þann þátt ekki metinn til lokaeinkunnar.</u>	75%
Verklegt	Verklegt próf í lok áfangans.	25%
Leyfð hjálpargögn í prófi	Öll almenn og smíðatól og vélar til plötusmíði (eins og tækjakostur býður upp á).	
<p>Annað: <u>Fari nemandi undir 90% viðveru í kennslustundum gildir mæting 10% af lokaeinkunn skv. reiknitöflu.</u></p> <p>Sé nemandi vísað úr áfanganum vegna fjarvista getur hann aðeins sótt um heimild hjá kennara til að taka próf og halda áfram námi í áfanganunum með framvísun vottorðs frá lækni eða viðlíka. Verður sú umsókn að koma fram ekki seinna en sex dögum eftir að nemandi fór yfir fjarvistarmörk.</p>		

Dagsetning:

Undirritun kennara

Undirritun brautarstj., fagstj eða staðgengils