


Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 06		
Dags.: 29.05.2009		
Höfundur: GLÁ		
Sampykkt: HJS		
Síða 1 af 2	Áfangaheiti (HSU 202) Kennsluáætlun (Vorönn 2010)	

Kennari	Stefán Finnbogason	Sk.st.	STF
----------------	--------------------	---------------	-----

Áfangalýsing:

Nemendur læra að undirbúa og sjóða MIG-suðu á áli og ryðfríu stáli og einnig MAG-suðu á stáli. Þeir læra að sjóða efnisþykktir 2 – 3 mm í stál, ryðfrítt stál og ál samkvæmt gæðaflokki C (ÍST EN 25817) í plötu og rör. Þeir skipuleggja suðuverkefni m.t.t. krafna um gæði, öryggi og umhverfi. Nemendur læra að sjóða eftir suðuferilslýsingum og öðlast þekkingu á kostum mismunandi suðuvíra og aðferða.

Markmið:


Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **þekkja**:

suðuferilslýsingar og gildi þeirra
áhrif mismunandi vírs á straumstyrk, afköst og innbræðslu
eiginleika úðaboga- og stuttbogasuðu
aðferðir til að hreinsa oxíðhúð af áli fyrir suðu
helstu suðugalla í áli og orsakir þeirra
aðferðir til að hreinsa oxíðhúða af ryðfríu stáli eftir suðu
áhrif suðu á tæringarþol í ryðfríu stáli
gastegundir og gasblöndur sem notaðar eru við suðu á stáli, áli og ryðfríu stáli
hlutverk hlífðargassins og réttar stillingar þess
alla hluta suðubýssunnar, drifbúnað og leiðara fyrir MIG/MAG
öryggismál:

- öryggisreglur við meðhöndlun hreinsiefna fyrir ryðfrítt stál
- helstu hættur og varúðarráðstafanir vegna geislunar, hita, ósonmyndunar, reyks og eldfim efni
- hlífðarfatnað og hlífar

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **geta**:

stillt suðutækin þ.e. straum, vírhraða, spennu og straumdempun (viðnám), þannig að hæfi efnisþykkt og suðurauf
sett rúlluvír í suðutækin og valið rétta spíssa, drifbúnað og barka
stillt gasflæði, valið gashulsu og skaut
metið algengustu suðugalla og orsakir þeirra
soðið eftir suðuferilslýsingum
mælt og skráð viðeigandi upplýsingar varðandi suðuverkefnið s.s. spennu, straum, raufarstærð og aðrar upplýsingar fyrir suðuferilslýsingar
valið vír á eigin spýtur m.t.t. efnis og suðuraufar
sinnt viðhaldi á fylgibúnaði suðuvéla
uppfyllt reglur um öryggismál

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 06		
Dags.: 29.05.2009		
Höfundur: GLÁ		
Sampykkt: HJS		
Síða 2 af 2	Áfangaheiti (HSU 202) Kennsluáætlun (Vorönn 2010)	

Námsgögn:

Kennslubók í MIG / MAG suðu. Útgefandi Iðan fræðslusetur.

Kennslubók í TIG suðu. Útgefandi Iðan fræðslusetur.

Myndband um TIG suðu í ryðfrítt stál.

Myndband um TIG suðu í ál.

Ljósrit frá kennara.

Áætlun um yfirferð:

Farið verður í bóklegt efni ásamt myndböndum samhliða verklegum æfingum.

Námsmat og vægi námsþátta:

Námsmat	Lýsing	Vægi
Frammistaða á önn	Annarstarf og áfangapróf (vinnuáhugi, umgengni, umhirða tækja). <u>ATH: Mæti nemandi ekki í próf sem tekin eru á önninn fær hann þann þátt ekki metinn til lokaeinkunnar.</u>	75%
Verklegt	Verklegt próf í lok áfangans.	25%
Leyfð hjálpargögn í prófi	Öll almenn suðu- og smíðaáhöld.	
<p>Annað:</p> <p>90% viðvera í kennslustundum er forsenda þess að nemandi fái að stunda nám í áfanganum, fari nemandi undir þau mörk er litið svo á að hann hafi sagt sig úr áfanganum.</p> <p>Sé nemandi vísað úr áfanganum vegna fjarvista getur hann aðeins sótt um heimild hjá kennara til að taka próf og halda áfram námi í áfanganum með framvísun vottorðs frá lækni eða viðlíka. Verður sú umsókn að koma fram ekki seinna en sex dögum eftir að nemandi fór yfir fjarvistarmörk.</p>		

Dagsetning:

Undirritun kennara

Undirritun brautarstj., fagstj eða staðgengils