


Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 10		
Dags.:23.02.2016		
Höfundur: AMJ		
Sampykkt: SHJ		
Síða 1 af 2	Áfangaheiti PLV 434 Námsáætlun Vor 2017	

Kennari	Kristján Þ Kristinsson	Sk.st.	KPK
----------------	------------------------	---------------	-----

Áfangalýsing:

Að áfanganum loknum eiga nemendur að geta smíðað eftir nákvæmum vinnuteikningum smíðagripi úr 5 –12 mm plötujárni og prófílum og notað til þess algengustu vélar til plötuvinnu s.s. vals, beyguvél, plötu- og prófílklippur. Ennfremur geta þeir skipulagt vinnu sína m.t.t. krafna um hagkvæmni, gæði, öryggi og umhverfi.

Markmið:

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **þekkja**:

- helstu efnisflokka smíðastáls
- helstu vélar og verkfæri sem notuð eru við plötusmíði
- algengustu skurðaraðferðir
- hve rétt vinnuröð við gerð smíðahluta er mikilvæg
- helstu aðferðir við réttingu á stáli
- öryggismál
- hlífðarbúnað sem við á þegar unnið er með vélum og verkfærum sem notuð eru við plötusmíðar
- varnir gegn hávaðamengun
- varnir gegn loftmengun
- hlífðarfatnað og hlífar

Að loknu námi í áfanganum eiga nemendur að **geta**:

- notað allar algengar málmsmíðavélar, verkfæri og hjálparbúnað sem þeim fylgja og geta beitt honum til nýsmíða úr plötum og prófílum
- framkvæmt málmsturð með gas- og plasmaskurðartækjum, framkvæmt skurð með málfrávikum ± 1 mm
- rétt plötu- og stangarefni með algengum kald- og hitarétttingaraðferðum
- smíðað gripi úr plötum og prófílum eftir nákvæmum vinnuteikningum


unnið efnislista út frá teikningum og verklýsingum

Námsgögn:

Ljósrit frá kennara úr ýmsum erlendum og íslenskum kennslubókum um plötusmíði. Málmsmíði. Kennslubók frá IÐNÚ. Útg.2011

Áætlun um yfirferð:

Óljóst er hvernig yfirferð verður háttáð en verklegi þátturinn vegur mun þyngra en sá bóklegi. Farið verður í bóklega þáttinn samhliða hinum verklega.

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 10		
Dags.: 23.02.2016		
Höfundur: AMJ		
Sambykkt: SHJ		
Síða 2 af 2	Áfangaeiti PLV 434 Námsáætlun Vor 2017	

Námslýsing, efnisatriði og kennsluhættir:

Að áfanganum loknum geta nemendur beitt helstu vélum og verkfærum sem notuð eru við stálsmiði. Þeir þekkja helstu efniseiginleika stáls og geta smíðað hluti úr því eftir nákvæmum teikningum. Ennfremur geta nemendur skipulagt vinnu sína m.t.t. krafna um gæði, öryggi og umhverfi. Að áfanganum loknum eiga nemendur að geta smíðað eftir nákvæmum vinnuteikningum smíðagripum úr 3 –12 mm plötujárni og prófilum og notað til þess algengustu vélar til plötuvinnu s.s. vals, beyguvél, plötu- og prófilklippur.

Verkefni:

Nemendur fá teikningar af ýmsum smíðagripum og smíða eftir þeim. Nemendur gera einnig útflatninga af smíðagripum sem síðan er smíðaður frammi á verkstæði.

Námsmat og vægi námsþátta:

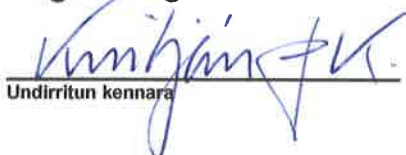
Matsform:	<input type="checkbox"/> Símat	<input checked="" type="checkbox"/> Lokapróf/valið lokapróf	<input type="checkbox"/> Lokaverkefni
Námsmatsþættir	Lýsing námsmatsþátta		Vægi
Sjá töflu	Öll atriði hafa sama vægi. Sjá töflu að neðan		Sjá töflu

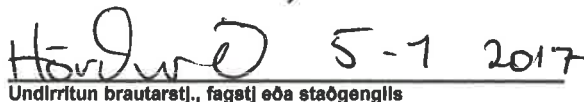
PLV 434							
Grill	Búkkar	Kernusmiði	Verkstæði	Samvinna	Vetrareinkunn 75%	Próf 25%	Einkunn 100%

Annað:

- Í upphafi tíma er gjarnan farið yfir verkefni dagsins og aðra mikilvæga þætti viðkomandi náminu. Það er því áriðandi að nemandi mæti á réttum tíma svo komast megi hjá óþarfa endurtekningum.
- Ef nemandi yfirgefur verkstæði áður en tiltekt lýkur eða tekur ekki þátt í frágangi fær hann F (fjarvist) fyrir síðustu kennslustund.
- Eins og fram kemur í markmiðum áfangans er lögð rík áhersla á að nemandi tileinki sér, öryggismál vinnustaðarins, stundvísi, snyrtimennsku, góða umgengni og almenna háttvísi. Með tilliti til þessara þátta er settur upp einn dagur á önn svokallaður "tuskudagur" þar sem hver áfangi tekur þátt í að þrifa vélar, tæki og verkstæði.

Dagsetning:


Undirritun kennara


Undirritun brautarstj., fagstj eða staðgengils