


Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 09		
Dags.: 06.06 2015		
Höfundur: HRS		
Síða 1 af 3		
Áfangaheiti HLGS2MT03		
Námsáætlun VOR 2016		

Kennari	Kristján Þ Kristinsson	Sk.st.	KÞK
----------------	------------------------	---------------	-----

Áfangalýsing: Í áfanganum lærir nemandinn MIG/MAG-suðu í efnisþykktum 2 – 6 mm og TIG-suðu í efnisþykktum 1 – 3 mm. Lögð er áhersla á að nemandinn öðlist grunnfærni og þekkingu á suðuaðferðum, að hann þekki mun á þeim, kostum þeirra og göllum og geti soðið stál, ryðfrítt stál og ál. Farið er yfir öryggisbúnað s.s. hlífðarfatnað og hlífar, hættur og helstu varúðarráðstafanir vegna þeirra.

Markmið:

Þekkingarviðmið: Nemandi skal hafa öðlast þekkingu og skilning á:

gastegundum og gasblöndum sem notaðar eru við suðu á stáli, áli og ryðfríu stáli

- hlutverki hlífðargass og réttum stillingum
- öllum hlutum suðubyssu og leiðara fyrir MIG/MAG og TIG
- virkni suðutækja, drifbúnaði og pólun
- virkni viðnámsspólu í MIG/MAG og TIG suðutækjum
- ýmsum gerðum kveikinga í MIG/MAG og TIG-suðuvélum
- brunahættu vegna straumleiðara
- helstu hættum og varúðarráðstöfunum vegna geislunar, hita, reyks, ósonmyndunar og eldfimra efna
- hlífðarfatnaði og hlífum við vinnu

Leikniviðmið: Nemandi skal hafa öðlast leikni í að:

meðhöndla búnað til suðu

- setja rúlluvír í suðutæki
- nota TIG- og MIG/MAG suðu til að sjóða saman hluti í ýmsum suðustöðum s.s. PA-BW, PA-FW og PF-FW
- gegnumsjóða þunna stálplötu öðru megin frá
- nota hlífðarfatnað og öryggisbúnað

Hæfniviðmið: Nemandi skal geta hagnýtt þá almennu þekkingu og leikni sem hann hefur aflað sér til að:

stillu suðutækin, þ.e. straum, virhraða, spennu og viðnám

- velja rétta spíssa
- stilla gasflæði, velja gashulsu og skaut
- velja hlífðarbúnað og hlífar í samræmi við aðstæður
- meta algengustu suðugalla og greina orsakir þeirra


Námsgögn:

MIG/MAG útgefandi Iðan fræðslusetur útg. 2007.

TIG-SUÐA útgefandi Iðan fræðslusetur útg. 2007.


Málmsmíði. Kennslubók frá IÐNÚ. Útg.2011.

Ljósrit frá kennara.

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 09		
Dags.: 06.06 2015		
Höfundur: HRS		
Síða 2 af 3		
Áfangaheiti HLGS2MT03		
Námsáætlun VOR 2016		

Áætlun um yfirferð: ATH. MEÐ VIKUNÚMERI ER **EKKI** ÁTT VIÐ ALMANKSVIKU HELDUR ÞAÐ SKIPTI KENNSLA FER FRAM.

Vika	Yfirferð og verkefni	Efni
1	MIG/MAG suða: Sýning á myndbandi frá framleiðanda MIG-suðuvéla, farið yfir stillingar á vélum, hlífðargasi og öryggisþætti	
2	MIG/MAG suða: Nemendur sjóða línur á plötur, lárétta kverksuðu, lóðrétt fallandi kverksuðu og lóðrétt stígandi kverksuðu. PB-FW/PG-FW/PF-FW	2-6mm
3	MIG/MAG suða: Nemendur sjóða lárétta kverksuðu, lóðrétt fallandi kverksuðu og lóðrétt stígandi kverksuðu og lárétta stúfsuðu l-rauf.	2-6mm
4	MIG/MAG suða: Nemendur sjóða lárétta stúfsuðu l-rauf og kverksuðu uppundir. PA-BW/PD-FW	2-6mm
5	MIG/MAG suða: <i>Nemendur taka annarpróf 1 í áðurnefndum suðuferlum sem metið er til lokaeinkunnar.</i>	2-6mm
6	MIG/MAG suða: Nemendur sóða þunnplötur lárétt stúf og kverksuðu. PA-BW/PB-FW	0,8mm
7	MIG/MAG suða: Nemendur sóða þunnplötur lárétt stúf og kverksuðu. <i>Í lok tímans taka nemendur annarpróf 2 í MIG/MAG suðu á þunnplötum sem metið er til lokaeinkunnar.</i>	0,8mm
8	TIG suða: Sýning á myndbandi frá framleiðanda TIG-suðuvéla, farið yfir stillingar á vélum, hlífðargasi og öryggisþætti. Soðnar æfingasúður í kverk og skörun. PB-FW	4-8mm
9	TIG suða: Nemendur sjóða ýmist stúf eða kverksuður.	4-8mm
10	TIG suða: Nemendur sjóða ýmist stúf eða kverksuður. <i>Í lok tímans taka nemendur annarpróf 3 í TIG suðu sem metið er til lokaeinkunnar.</i>	4-8mm
11	TIG-SUÐA: Nemendur sjóða 2" rör. PF-BW	2-4mm
12	TIG-SUÐA: Nemendur sjóða 2" rör.	2-4mm
13	TIG-SUÐA: Nemendur sjóða 2" rör. <i>Í lok tímans taka nemendur annarpróf 4 í TIG suðu sem metið er til lokaeinkunnar.</i>	2-4mm
14-17	Upprifjun: Upprifjun á námsefni annarinnar.	

Nr.: GAT-045	Verkmenntaskólinn á Akureyri	
Útgáfa: 09		
Dags.: 06.06 2015		
Höfundur: HRS		
Samþykkt: HJS		
Síða 3 af 3	Áfangaeiti HLGS2MT03 Námsáætlun VOR 2016	

Námsmat og vægi námsþátta:

Námsmat	Lýsing	Vægi
Frammistaða á önn	Annarpróf 1=38%. Annarpróf 2=16%. Annarpróf 3=23%. Annarpróf 4=23%. <u>ATH: Mæti nemandi ekki í próf sem tekin eru á önninn fær hann þann þátt ekki metinn til lokaeinkunnar.</u>	75%
Verklegt	Verklegt próf í lok áfangans.	25%
Leyfð hjálpargögn í prófi	Öll almenn suðu- og smíðatól.	
Annað:		
<ul style="list-style-type: none"> • Í upphafi tíma er gjarnan farið yfir verkefni dagsins og aðra mikilvæga þætti viðkomandi náminu. Það er því áriðandi að nemandi mæti á réttum tíma svo komast megi hjá óþarfa endurtekningum. • Ef nemandi yfirgefur verkstæði áður en tiltekt lýkur eða tekur ekki þátt í frágangi fær hann F (fjarvist) fyrir síðustu kennslustund. • Eins og fram kemur í markmiðum áfangans er lögð rík áhersla á að nemandi tileinki sér, öryggismál vinnustaðarins, stundvísi, snyrtimennsku, góða umgengni og almenna háttvísi. Með tilliti til þessara þátta er settur upp einn dagur á önn svokallaður "<u>tuskudagur</u>" þar sem hver áfangi tekur þátt í að þrifa vélar, tæki og verkstæði. 		

Dagsetning:

Undirritun kennara



Undirritun brautarstj., fagstj eða staðgengils

 22 jan 2016